

全球一致性，本地影响力： 柯尔柏如何在全球范围内提供 无缝的后道包装解决方案

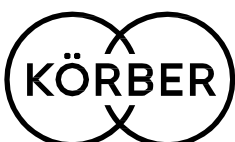


在高度受监管的制药行业中，后道包装在确保产品完整性、患者安全和运营效率方面起着至关重要的作用。柯尔柏对制药企业所面临的特殊挑战有着深刻的理解，尤其是那些在全球范围内运营的公司。这就是为什么我们提供一项全面的全球化服务，旨在为客户提供一致的、高质量的药品后道包装、标签和说明书。我们的包装能力涵盖了从包装工程到创新解决方案，如防伪技术，以及我们对行业认证的包装成型过程的承诺，能够满足行业的严苛要求。

满足您的包装需求——从临床试验到商业化

我们深知制药生命周期的每个阶段都会带来独特的包装挑战。从在临床试验期间使用既保护产品又提高流程效率的包装来保障药品的完整性，到通过无缝集成的机器和材料来优化您的商业化包装生产线，我们在每一步都是您的合作伙伴。

虽然企业内部的上装式包装系统能够有力支持持续的高产量生产，我们仍提供了一项全面的上装式包装服务，作为理想的补充方案。该服务可靠且高效地完成上装式包装的准备工作，适用于从小规模临床试验样品和新产品上市，到大规模药品包装的各种情况，您可以在后续再装入产品。您还可以根据自身需求选择两种迪威德拉 NeoTOP 机器——半自动或全自动机型——均能提



供始终如一的高质量和定制化解决方案。这项高成本效益的服务适用于多种生产流程，灵活应对生产高峰和短时间内的产品上市的需求，并具有增强功能，如鞋盒式上盖片功能或粘合附加的盖板。

凭借我们的全面化方法，我们深知您日常操作的复杂性，并深刻理解将每个环节视为更大互联系统一部分的重要性。我们的生态系统作为一体化平台脱颖而出，融合了先进的硬件、尖端软件以及卓越的制药生产专业知识。在制药上市时间至关重要的情况下，我们独特的成型包装服务以手动、半自动和全自动的形式，满足紧迫的上市时间要求，同时确保质量、灵活性与效率。

通过提供标准化来克服挑战

我们的许多客户面临着在其产品线中管理众多包装规格的挑战。我们通过标准化包装，帮助您简化操作流程并提高效率。我们与您合作，减少纸盒规格的数量，通常从40种或更多减少到易于管理的4 - 5种标准化尺寸，同时通过灵活的内衬（partitions）和定制化说明书（inserts）的来满足产品变化的需求。这种方法不仅实现了成本降低，还简化了生产流程，减少了浪费，优化了物流，并通过品牌化和标签化实现视觉差异化，在不牺牲效率的情况下满足特定产品的包装要求。



全球一致性，兼备本土特色

在全球范围内运营，需要一个能够跟上相应速度、规模和不断变化的包装合作伙伴。

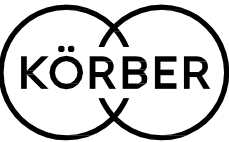
“我们不断突破制药包装的界限，探索新技术和可持续材料，以提供满足行业不断变化需求的解决方案。我们的目标是让我们的客户有信心地提供改变生命的药物。”



Joachim Hoeltz
瑞士包装材料公司CEO，
柯尔柏医药科技业务领域

概览

挑战	解决方案	客户受益
• 确保全球运营中包装质量与合规性的一致性 • 提高包装生产线的效率与生产力 • 在不影响性能或成本效益的前提下实现可持续性目标 • 平衡产品上市时间与包装质量，尤其是新产品上市时 • 管理复杂的全球包装材料供应链 • 跟上不断变化的行业法规和技术进步	• 柯尔柏全面的全球服务结合了全球一致性与本地专业知识 • 高质量包装材料、设备和支持服务的单一来源供应商	• 符合全球法规要求的一致、高质量包装 • 简化操作流程并提高整体设备效率（OEE） • 缩短交货时间并优化包装材料的物流 • 获取创新和可持续的包装解决方案 • 支持从临床试验到商业化的全过程，包括独特的包装成型服务 • 主动性的客户服务和覆盖整个包装过程中的专家指导

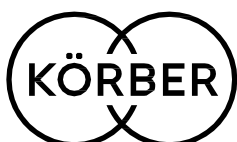


但我们的影响力不仅限于生产领域。我们的三个全球创新中心无缝协作，开发并实施尖端的包装解决方案，确保您始终处于行业进步的前沿。并且，我们所有的基础设施都使用相同的生产设备和经过GMP验证的流程，您和您的消费者都能放心享受到始终如一的卓越品质和性能，无论何时何地。

打造更可持续的未来：时时有创新

我们深知可持续性的重要性。这就是为什么我们将可持续性作为我们所做一切工作的核心部分。从优先选择具有高回收率的环保单一材料，到优化包装设计以减少浪费，我们不断寻求方法来减少我们的环境足迹。

我们的承诺不仅限于我们自身的运营。我们与那些同样致力于负责任生产的供应商合作，确保整个供应链中可持续性共同的优先事项。我们从未停止探索新的方法来增强我们的包装解决方案并推动行业发展。我们正在积极研发数字化、自动化和可持续性等关键领域，这些将塑造制药包装的未来。



为什么选择我们

我们了解制药包装，并且专注于此。我们在包装开发和设备方面的深厚专业知识，确保我们的解决方案不仅满足而且超越行业的严格法规要求以及对性能的期望。

“选择柯尔柏，您将受益于全球化服务，无论您的产品去往何方，都能确保一致性和高质量。我们在欧洲和北美的战略性生产基地能够提供本地化的优质包装材料，从而缩短交货时间，优化供应链，同时确保产品的始终如一的高品质。”



Tim Moreton
北美包装材料公司CEO，
柯尔柏医药科技业务领域

我们致力于遵循的GMP高标准，为包装解决方案提供卓越的产品质量（首次正确率超过99.8%），确保其一致性、可靠性和合规性。并且，我们的准时交货率超过98%（按时且完整交付），确保您的供应链顺畅运行。

我们作为包装设备和包装材料的单一来源供应商，简化了安装和验证过程，从第一天起就保证了较高的整体设备效率（OEE）。我们积极主动的客户服务团队始终为您提供个性化关注、快速响应和专业指导，伴随您整个包装过程。

不仅仅是供应商，更是成功包装的合作伙伴

我们深知可持续性的重要性。这就是为什么我们将可持续性作为我们所做一切工作的核心部分。从优先选择具有高回收率的环保单一材料，到优化包装设计以减少浪费，我们不断寻求方法来减少我们的环境足迹。

我们的承诺不仅限于我们自身的运营。我们与那些同样致力于负责任生产的供应商合作，确保整个供应链中可持续性共同的优先事项。我们从未停止探索新的方法来增强我们的包装解决方案并推动行业发展。我们正在积极研发数字化、自动化和可持续性关键领域，这些将塑造制药包装的未来。

关于柯尔柏

我们是柯尔柏——一家国际技术集团，在世界各地有100多个分支机构，拥有约13,000名员工，所有人都有一个共同的目标：我们将企业家精神转化为客户成功，并塑造技术变革。在数字化、医药科技、供应链和工程技术等业务领域，我们提供激发灵感的产品、解决方案和服务。我们快速响应客户需求并无缝执行创意，通过创新为客户创造附加值。我们不断完善生态系统，以解决当

今和未来的挑战。柯尔柏股份公司是柯尔柏集团的控股公司。

匠心独运，智领未来

在柯尔柏医药科技业务领域，我们通过提供独特的集成解决方案组合，在整个制药价值链上实现差异化。基于在专业咨询、灯检技术、传送系统、包装设备和材料、追踪追溯以及软件方案的丰富经验，我们深知客户每天从生产开始到生产结束所面临的制药流程和法规方面的挑战。我们为客户提供差异化的方案，以释放全球制药和生物技术行业的潜力。

立即联系我们

柯尔柏医药科技包装材料美国公司

Gewerbestrasse 11

4123 Allschwil Switzerland

info.ph.materials@koerber.com

koerber-pharma.cn



匠心独运，智领未来

作为您在制药领域的专属合作伙伴及专家顾问，我们将在可持续包装解决方案的各个环节中为您提供支持——从您生产环节中的设计到实施。

- 为您的产品和需求量身定制解决方案。
- 提供贯穿整个价值链的包装设计咨询、规划及持续优化服务。
- 依据GMP标准，供应可持续包装解决方案，提升安全性并增强患者依从性。
- 释放您的潜力，获得全球100个地点、2500多名制药专家的专业支持。

行业解决方案
制药与生物技术

生产基地

Allschwil, Switzerland

Ejpovice, Czech Republic

Camden (NJ) & Apex (NC), USA



柯尔柏医药科技业务领域
koerber-pharma.cn

Copyright © 2025 Körber AG or its affiliates.
All rights reserved.