

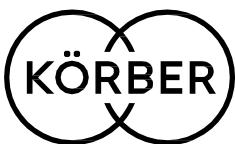
# 夏尔巴生物： 借助柯尔柏解决方案实现制药卓越



夏尔巴生物是中国的一家CDMO领军企业，致力于“帮助优质客户开发出全球老百姓用得起的高质量生物药”。通过与柯尔柏合作，夏尔巴生物为其位于杭州的新生产基地配备了先进的检测和包装技术。柯尔柏的DE.SY.RE“脱巢-灯检-装巢”一体机、迪威德拉NeoTOP 804上装式全纸包装机，结合最新的产线管理系统Line Optimizer来实现数据集中采集并提供综合性能看板，使夏尔巴生物的生产线成功转型升级，从而更好地满足严苛的国内外监管要求，并提高生产效率。

## 直面挑战： 提高生产效率及产品质量

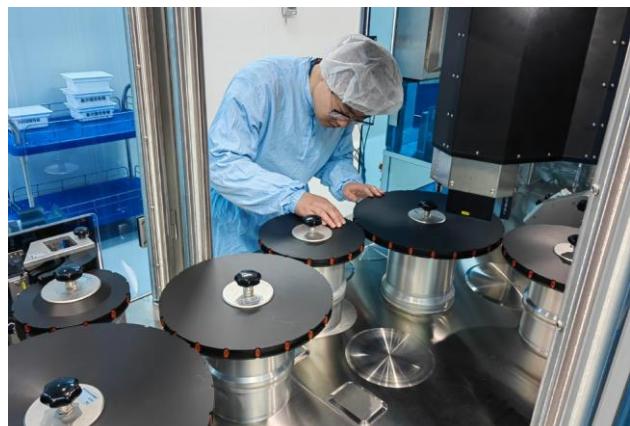
在新工厂启用全新的生产线给夏尔巴生物带来了一系列挑战。除了建立新工厂本身的复杂性外，夏尔巴生物还需要迅速提高产能，同时开发出符合国际标准的高效、合规的生产解决方案。其中，集成全自动灯检机和包装机，是确保产品质量和监管合规的关键一环。



## 概览

| 挑战  | 解决方案  | 客户受益  |
|---|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"><li>在新的生产基地建立全新生产线</li><li>开发高效合规的生产解决方案</li><li>集成全自动灯检机</li><li>集成全自动包装机</li><li>需要迅速提高产能</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>柯尔柏的灵活应对和专业知识技能</li><li>充分全面沟通以优化灯检项目体系</li><li>配置DE.SY.RE“脱巢-灯检-装巢”一体机、上装式全纸包装机迪威德拉NeoTOP 804，结合产线优化管理系统Line Optimizer</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>灯检：实现精准的检出率和高速检测，兼具可靠性和稳定性</li><li>包装：环保可持续，医患友好，紧凑的包装版式，先进的模块化系统确保高度灵活性，成功适应夏尔巴生物的多种包装需求</li><li>确保生产效率满足夏尔巴生物的产能要求，同时降低成本</li><li>柯尔柏的服务团队提供定制化售后维保协议</li></ul> |

新技术的高效实施和运用意味着需要全面的培训和支持。面对这些挑战，柯尔柏凭借专业知识和定制化解决方案，为客户配备先进的设备，并提供关键的技术指导，从而帮助夏尔巴生物轻松管理其全新的自动化生产流程。我们深知，投资新技术需要深谋远虑——因此，我们以实际行动证明柯尔柏解决方案的长期投资回报（ROI）。凭借坦诚全面的沟通交流和参观柯尔柏设备所在工厂，我们充分展示了柯尔柏的客户如何随着长久发展实现显著的效率提升和成本节约。



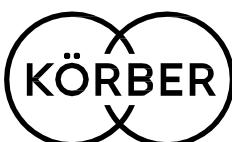
## 精诚协作，顺利实施

柯尔柏的团队在项目中与夏尔巴生物密切配合，提供现场支持和定制化解决方案，满足夏尔巴生物生产高附加值产品的具体需求。在协调客户内部审批和验证流程的基础上，柯尔柏的专业服务团队确保了项目顺利落地，并协助夏尔巴生物创建了一套能够指导后续项目的灯检规范体系和流程。此次通力合作促进了双方强大的合作伙伴关系，并提升了夏尔巴生物对柯尔柏的信赖。

“我们很高兴柯尔柏的DE.SY.RE ‘脱巢-灯检-装巢’一体机成为我们新工厂的第一台灯检机，拉开了我们进行更高质量生产的序幕，这也是我们和国际品牌良好合作的有力证明。我们期待未来与柯尔柏继续携手，使夏尔巴生物的产品质量和产能都能迈上新的台阶，从而让中国创新药在全球市场收获更多关注。”



殷则阳  
VP 生产副总裁  
夏尔巴生物





## 提高效率，绿色持续

DE.SY.RE “脱巢-灯检-装巢”一体机因其高速精准的检测能力，显著提高了夏尔巴生物的生产效率。上装式全纸包装机迪威德拉NeoTOP 804与产线优化管理工具Line Optimizer集成，提供了灵活高效的包装解决方案，同时大大降低成本。这种单一材料的全纸包装能够减少对环境影响，降低物流成本，契合夏尔巴生物的可持续发展目标。这些综合性的优势体现了当今制药企业的关键驱动因素：高速、经济适用以及高效生产。

“本次项目给我们带来了一系列充满意义的挑战，我们很荣幸有机会为夏尔巴生物开发和定制解决方案，最终帮助客户实现他们的需求。这彰显了柯尔柏不仅致力于提供优质的设备，更是提供一种全面的解决方案，助力我们的客户克服障碍并取得成功。”



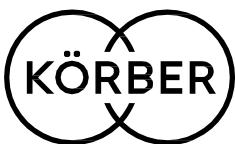
郑磊明  
中国区总经理  
柯尔柏医药科技

## 奠定未来成功

本次合作提升了夏尔巴生物的生产能力，进一步加强了其在中国制药市场的先锋地位。项目的成功实施展现了柯尔柏在提供定制化解决方案、应对复杂生产挑战方面的专业能力，为寻求类似转型升级的潜在客户提供宝贵参考。通过本次项目，夏尔巴生物积累了良好经验，并计划与柯尔柏继续深化合作伙伴关系，体现了柯尔柏解决方案的长期价值。

## 关于夏尔巴生物

夏尔巴生物由信达生物制药集团成立，是一家快速发展的CDMO企业，专注于提供抗体、融合蛋白、ADC（抗体偶联药物）等药物的开发和商业化生产，致力于“帮助优质客户开发出全球老百姓用得起的高质量生物药”。目前，夏尔巴生物在苏州已有60,000L的总产能，同时在杭州基地还有172,000L产能在建，公司已组建了一支具有丰富经验的国际化人才团队。夏尔巴生物致力于为优质客户提供优质的技术服务，可提供行业领先的一站式解决方案，协助客户加速将创新成果实现商业化，惠及更多患者。



## 关于柯尔柏

我们是柯尔柏——一家国际技术集团，在世界各地有100多个分支机构，拥有约13,000名员工，所有人都有一个共同的目标：我们将企业家精神转化为客户成功，并塑造技术变革。在数字化、医药科技、供应链和工程技术等业务领域，我们提供激发灵感的产品、解决方案和服务。我们快速响应客户需求并无缝执行创意，通过创新为客户创造附加值。我们不断完善生态系统，以解决当今和未来的挑战。柯尔柏股份公司是柯尔柏集团的控股公司。

## 匠心独运，智领未来

在柯尔柏医药科技业务领域，我们通过提供独特的集成解决方案组合，在整个制药价值链上实现差异化。基于在专业咨询、灯检技术、传送系统、包装设备和材料、追踪追溯以及软件方案的丰富经验，我们深知客户每天从生产开始到生产结束所面临的制药流程和法规方面的挑战。我们为客户提供差异化的方案，以释放全球制药和生物技术行业的潜力。

### 立即联系我们

如果您有任何疑问或需要进一步帮助，请填写我们的联系表格。我们随时为您服务。

柯尔柏医药科技（上海）有限公司

产品咨询：021-68362075

CHN\_Marketing.ph@koerber.com

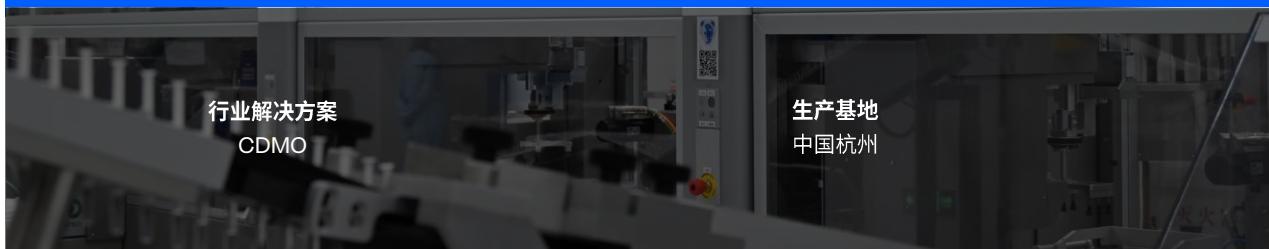


联系  
我们

## 匠心独运，智领未来

作为您的个人合作伙伴和制药技术专家，我们提供行业前沿的灯检和包装专业知识，通过我们独特的生态系统为您提供全生命周期支持。

- 柯尔柏为制药生产需求量身定制灯检和包装系统
- 我们在整个项目生命周期中提供专门的现场支持和指导
- 把握未来趋势，从我们对制药4.0领域未来发展的洞察中获益
- 释放您的业务潜力，享受全球100个地点，超过3,000名资深顾问的专业支持



柯尔柏医药科技业务领域  
[koerber-pharma.cn](http://koerber-pharma.cn)

Copyright © 2025 Körber AG or its  
affiliates. All rights reserved.