

# Von der Entwicklung bis zur Marktreife: Körber bietet Packaging Qualification Services aus einer Hand

## Pressemeldung PQS

**Allschwil, März 2022.** Bei der Entwicklung, Umsetzung und Qualifizierung pharmakonformer Sekundärverpackungen zählen neben Präzision und höchstem Produktschutz auch die reibungslose Integration der Verpackungslösung in die Produktionsabläufe und eine schnelle Produkteinführungszeit. Mit seinen Packaging Qualification Services ermöglicht Körber seinen Pharmakunden, den optimalen Produktschutz ihrer Sekundärverpackungen bereits während der Qualifizierungsphase mit anerkannten Pretests zu überprüfen. Auf diese Weise lassen sich Produkteinführungen beschleunigen und zusätzliche Kosten durch Nachprüfungen vermeiden.

Der Geschäftsbereich Pharma Packaging Materials der Körber AG hat in den letzten Jahren seine Kompetenzen im Bereich der Verpackungsentwicklung an seinen Standorten in Europa und USA kontinuierlich weiter ausgebaut. Seit Mitte 2021 bieten die Körber Verpackungsspezialisten ihren Pharmakunden an den Standorten in Allschwil in der Schweiz, in Ejpovice in der Tschechischen Republik sowie in Camden, NJ, USA die Möglichkeit, in sogenannten Packaging Innovation Centern ihre Sekundärverpackungen nach einheitlichen Standards zu entwickeln. Ein besonderes Angebot stellen dabei die Packaging Qualification Services dar.

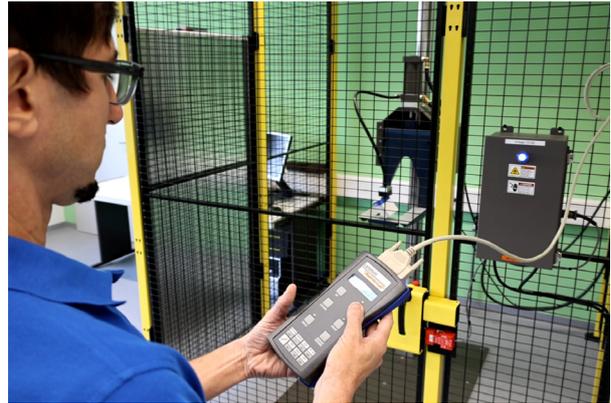
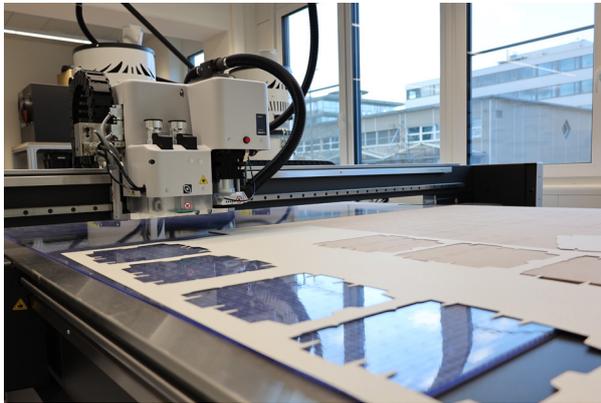


„Mit unseren Packaging Qualification Services bieten wir unseren Kunden die Möglichkeit, schnell und flexibel eine Vielzahl an Eigenschaften und Verhaltensweisen ihrer Faltschachteln zu prüfen und wertvolle Rückschlüsse für die Optimierung ihrer Verpackungen zu ziehen“, erklärt Patric Buck, Head of Innovation Packaging Materials im Körber-Geschäftsfeld Pharma. „Wir ersparen ihnen dadurch die teilweise sehr aufwändige Suche nach verfügbaren, externen Prüflaboren.“ Den Service bietet Körber unabhängig davon an, ob die Faltschachteln im eigenen Haus oder von einem anderen Anbieter entwickelt wurden.



## Pharma Packaging Materials

Zu den von den Verpackungsexperten angebotenen Packaging Qualification Services zählen unter anderem Tests zur Widerstandsfähigkeit der Verpackung und zum Produktschutz während Produktion und Versand. Über die Simulation eines freien Falls der Verpackung auf Ecken, Kanten und Oberflächen aus einer definierten Höhe können Pharmaunternehmen nachweisen, dass die Verpackung nach dem Fall intakt und das Produkt nicht beschädigt ist. Mittels Zug- und Drucktests erfolgt der Nachweis, dass Klebeverbindungen definierten Zug- und Druckkräften standhalten und Perforationen sauber und definiert aufreißen. Außerdem können die Kräfte überprüft werden, die für das Öffnen der Verpackung oder der Perforation nötig sind. Über Abriebtests wird die Widerstandsfähigkeit der Kartonoberflächen gegenüber mechanischer Beanspruchung, Flüssigkeiten und Schmierstoffen geprüft.



Über eine Klimasimulation kann darüber hinaus das Verhalten von Faltschachteln unter bestimmten Umgebungsbedingungen geprüft werden. Bei Temperaturen von - 75 °C bis 180 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 10 % bis 98 % können extreme Transport- und Lagertemperaturen beispielsweise von Covid-19-Impfstoffen oder in tropischen Regionen, aber auch die Alterung eines Produktes über seinen Lebenszyklus hinweg simuliert werden.

Aufschluss über die Maschinengängigkeit von Faltschachteln auf Hochleistungsverpackungsmaschinen geben Tests wie Rillwiderstand, Reibungskoeffizient und Aufrichtekraft. So hat der Widerstand zwischen den einzelnen Kartonzuschnitten, der Reibungskoeffizient, Einfluss auf den störungsfreien Einzug der Faltschachtelzuschnitte in die Anlage. Zusätzlich dazu definiert der Rill-Widerstand die Kraft, die für das Falten der Zuschnitte und für das Biegen und Umlegen der Laschen benötigt wird. Mit diesen Tests kann somit sichergestellt werden, dass auch Kartonzuschnitte unterschiedlicher Lieferanten ohne zeitaufwändige Anpassung der Anlagenparameter eine verlässliche Maschinengängigkeit aufweisen.

### **Mehr Informationen zu den Packaging Qualification Services:**

<https://www.koerber-pharma.com/services/packaging-qualification-services>

### **Pressekontakt:**

Körber Pharma Packaging Materials AG  
Gewerbestrasse 11  
4123 Allschwil Schweiz

### **Tom Egli**

Körber Pharma Packaging Materials  
Marketing Manager  
tom.egli@koerber.com  
koerber-pharma.com

Körber Pharma Packaging Materials AG  
Gewerbestrasse 11, 4123 Allschwil, Switzerland  
T +41 61 486 87 87, F +41 61 486 87 50  
info.ph.materials@koerber.com  
[koerber-pharma.com](https://www.koerber-pharma.com)